



ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

ЮРИДИЧЕСКОЕ ЛИЦО, ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬ,
ВЫПОЛНЯЮЩИЙ РАБОТЫ И(ИЛИ) ОКАЗЫВАЮЩИЙ УСЛУГИ В
ОБЛАСТИ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЕДИНСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Общество с ограниченной ответственностью Региональный метрологический центр
"ТМЗ"

наименование

RA.RU.320181

Номер в реестре аккредитованных лиц

**1. 105484, РОССИЯ, Город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Северное Измайлово,
улица 16-я Парковая, дом 30, помещение 1/6, этаж 6, комн. №№3,4.**

адреса мест осуществления деятельности

На соответствие требованиям

102-ФЗ Об обеспечении единства измерений. 102-ФЗ

наименование и реквизиты межгосударственного или национального стандарта

105484, РОССИЯ, Город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Северное Измайлово,
улица 16-я Парковая, дом 30, помещение 1/6, этаж 6, комн. №№3,4.

адреса мест осуществления деятельности

N п/п	Измерения	Испытываемые средства измерений	Обеспечиваемые предельные значения метрологических характеристик		Примечание
			Диапазон измерений	Погрешность и (или) неопределенность	
5. Испытания средств измерений в целях утверждения типа					
5.1.	Измерения геометрических величин;	Угольники поверочные;	Н (60-630) мм;	Погрешность: ПГ ±(0,001-0,040) мм КТ0; КТ1; КТ2 ;	Н- высота, мм;
5.2.	Измерения геометрических величин;	Проволочки и ролики;	(0,045-4,980) мм (5,176-35,000) мм;	Погрешность: ПГ ± (0,0003-0,0005) мм ПГ ± (0,0004-0,001) мм КТ0; КТ1;	-
5.3.	Измерения геометрических величин;	Линейки поверочные типа ЛД; ЛТ; ЛЧ;	L (0-320) мм;	Погрешность: ПГ ± (0,0006-0,003) мм КТ0; КТ1;	L -длина, мм;

N п/п	Измерения	Испытываемые средства измерений	Обеспечиваемые предельные значения метрологических характеристик		Примечание
			Диапазон измерений	Погрешность и (или) неопределенность	
5.4.	Измерения геометрических величин;	Глубиномеры индикаторные, в том числе с цифровой индикацией;	(0-300) мм;	Погрешность: ПГ $\pm 0,015$ мм;	-
5.5.	Измерения геометрических величин;	Глубиномеры микрометрические, в том числе с цифровой индикацией;	(0-300) мм;	Погрешность: ПГ $\pm (0,002-0,01)$ мм КТ1; КТ2;	-
5.6.	Измерения геометрических величин;	Индикаторы многооборотные с ценой деления 0,001 и 0,002 мм;	(0-2) мм;	Погрешность: ПГ $\pm (0,0015-0,0025)$ мм КТ0; КТ1;	-
5.7.	Измерения геометрических величин;	Индикаторы рычажно-зубчатые, с ценой деления 0,01 мм;	(0,0-0,8) мм;	Погрешность: ПГ $\pm 0,01$ мм;	-
5.8.	Измерения геометрических величин;	Индикаторы часового типа с ценой деления 0,01 мм, в том числе с цифровой индикацией;	(0-100) мм;	Погрешность: ПГ $\pm (0,004-0,075)$ мм КТ0; КТ1;	-
5.9.	Измерения геометрических величин;	Линейки измерительные металлические;	(0-2000) мм;	Погрешность: ПГ $\pm (0,1-1,0)$ мм;	-

N п/п	Измерения	Испытываемые средства измерений	Обеспечиваемые предельные значения метрологических характеристик		Примечание
			Диапазон измерений	Погрешность и (или) неопределенность	
5.10.	Измерения геометрических величин;	Меры длины концевые плоскопараллельные до 100 мм;	(0,5-100,0) мм;	Погрешность: ПГ ± (0,16-2,5) мкм КТ1; КТ2; КТ3; КТ4; КТ5 Разряд 3; 4;	-
5.11.	Измерения геометрических величин;	Меры длины концевые плоскопараллельные ;	(100-1000) мм;	Погрешность: ПГ ± (0,2-16,0) мкм КТ1; КТ2; КТ3; КТ4; КТ5 Разряд 3; 4;	-
5.12.	Измерения геометрических величин;	Микрометры типов МК, МЛ, МП, МТ, МЗ в том числе с цифровой индикацией;	(0-1000) мм;	Погрешность: ПГ ± (0,001-0,022) мм КТ1; КТ2;	-
5.13.	Измерения геометрических величин;	Микрометры рычажные;	(0-2000) мм;	Погрешность: ПГ ± (0,0007-0,036) мм;	-
5.14.	Измерения геометрических величин;	Наборы принадлежностей к плоскопараллельным концевым мерам длины (Боковики);	h = 2; 5; 10; 15 мм;	Погрешность: ПГ ± 0,0005 мм;	-

N п/п	Измерения	Испытываемые средства измерений	Обеспечиваемые предельные значения метрологических характеристик		Примечание
			Диапазон измерений	Погрешность и (или) неопределенность	
5.15.	Измерения геометрических величин;	Нутромеры индикаторные;	(4-1000) мм;	Погрешность: ПГ $\pm$ (0,003-0,01) мм КТ1; КТ2;	-
5.16.	Измерения геометрических величин;	Нутромеры микрометрические ;	(0-4000) мм;	Погрешность: ПГ $\pm$ (0,003-0,020) мм;	-
5.17.	Измерения геометрических величин;	Плиты поверочные и разметочные;	от (250x250) мм до (2500x2500) мм;	Погрешность: ПГ $\pm$ (0,004-0,150) мм КТ0; КТ1; КТ2; КТ3;	-
5.18.	Измерения геометрических величин;	Скобы с отсчетным устройством, рычажные и индикаторные;	(0-1000) мм;	Погрешность: ПГ $\pm$ (0,0007-0,020) мм;	-
5.19.	Измерения геометрических величин;	Стенкомеры индикаторные;	(0-50) мм;	Погрешность: ПГ $\pm$ (0,01-0,15) мм;	-
5.20.	Измерения геометрических величин;	Толщиномеры индикаторные;	(0-50) мм;	Погрешность: ПГ $\pm$ (0,01-0,15) мм;	-

N п/п	Измерения	Испытываемые средства измерений	Обеспечиваемые предельные значения метрологических характеристик		Примечание
			Диапазон измерений	Погрешность и (или) неопределенность	
5.21.	Измерения геометрических величин;	Угломеры с нониусом, маятниковые;	(0-360)°;	Погрешность: ПГ ± (2-10)';	-
5.22.	Измерения геометрических величин;	Штангенглубиномеры, в том числе с цифровой индикацией;	(0-1000) мм;	Погрешность: ПГ ± (0,03-0,15) мм;	-
5.23.	Измерения геометрических величин;	Штангенрейсмасы, в том числе с цифровой индикацией;	(0-2500) мм;	Погрешность: ПГ ± (0,03-0,20) мм;	-
5.24.	Измерения геометрических величин;	Штангенциркули, в том числе с цифровой индикацией;	(0-5000) мм;	Погрешность: ПГ ± (0,02-0,70) мм КТ1; КТ2;	-
5.25.	Измерения геометрических величин;	Щупы;	(0-1) мм;	Погрешность: ПГ ± 0,016 мм КТ1; КТ2;	-
5.26.	Измерения геометрических величин;	Линейки поверочные типов ШД, ШП;	(400-4000) мм;	Погрешность: ПГ ± (0,006-0,1) мм КТ1; КТ2;	-

N п/п	Измерения	Испытываемые средства измерений	Обеспечиваемые предельные значения метрологических характеристик		Примечание
			Диапазон измерений	Погрешность и (или) неопределенность	
5.27.	Измерения геометрических величин;	Рулетки измерительные металлические;	(0-100) м;	Погрешность: $ПГ \pm (0,30+0,15(L-1))$ мм $ПГ \pm (0,40+0,20(L-1))$ мм КТ2; КТ3 ;	L- длина, м;

Генеральный директор

должность уполномоченного лица

Подписано электронной подписью

подпись уполномоченного лица

С.С. Смирнов

инициалы, фамилия уполномоченного лица